

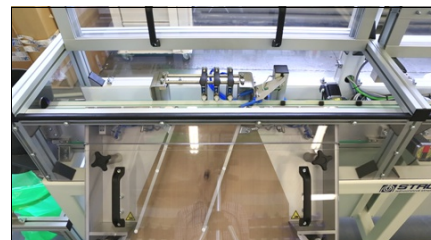
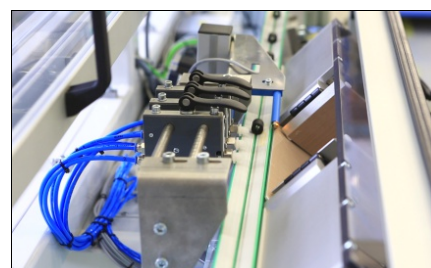
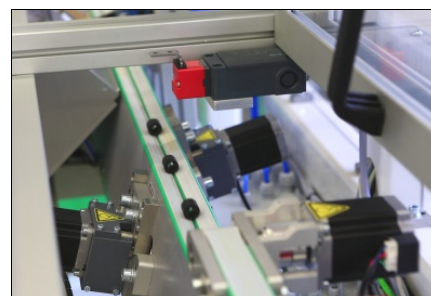
Popis

Automatické zařízení slouží ke kontrole délek sekaných gumových profilů. Jednotlivé díly jsou do stroje přiváděny z předchozího sekacího stroje pomocí průběžného trojstranného pásového dopravníku. Délka profilu je změřena bezkontaktně dvojicí přesných světelných závor během přepravy. Profily s správnou délkou jsou na třídící stanici sfouknuty vzduchovou tryskou z dopravníku do rozřazovače.

Rozřazovač zajišťuje navedení OK-dílů do jednoho ze dvou přistavených zásobníků na OK-díly. Profily s délkou mimo nastavenou toleranci (neshodné kusy) jsou dopravníkem převezeny až na konec dráhy dopravníku, kde je umístěn shoz do zásobníku na Not-OK díly.

Vybavení a možnosti:

- Zařízení je konstruováno na svařovaném ocelovém rámu, opatřeném výškově stavitelnými nohama a zajišťovacími kolečky pro možnost přesunutí.
- Zařízení umožňuje měřit extrudované profily o průměru od 15 mm do 26 mm a o délkách od 15 mm.
- Rychlost měření je taková, že umožňuje zpracovat nasekané díly z profilu extrudovaného rychlostí až 6 metrů za minutu.
- Počet změřených a roztríděných dílů je až 6 ks za sekundu.
- Pohyblivé části stroje jsou zakrytovány průhlednými kryty, s omezeným přístupem za chodu zařízení.
- Součástí kontrolního zařízení je scanner pro přihlášení obsluhy a načtení dat o výrobní dávce.
- Jako zásobníky hotových dílů se používají polypropylenové pytle o objemu 80 litrů. Po naplnění pytle zařízení vytiskne samolepící štítek s identifikací.
- Řízení stroje zajišťuje PLC s dotykovou obrazovkou a ovládacím softwarem.
- Veškeré naměřené údaje o dílech se zaznamenávají dataloggerem do databáze výrobních dávek, která je sdílána do sítě LAN.



Základní technická data

Délka:	2600 mm
Šířka:	910 mm
Výška:	1660 mm
Hmotnost:	550 kg
Napájení:	1 NPE 230V AC 50Hz TN-S