

## Popis

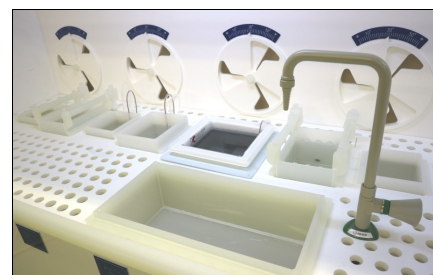
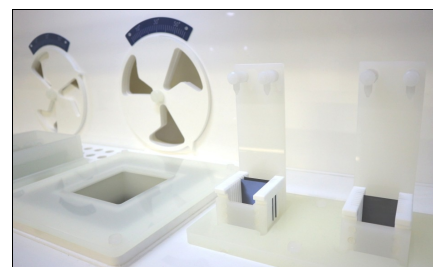
Zařízení slouží k automatizovanému procesu leptání a čištění malých Si-desek pro účely výzkumných úkolů v různých procesních chemikáliích. Obsluha připraví náplně leptacích van a umístí koše s křemíkovými substráty o velikosti 2" do pozic k vyzvednutí. Po spuštění automatického procesu jsou desky postupně máčeny v leptacích a oplachových vanách a na konec technologické receptury mohou být osušeny v horkovzdušné cirkulační sušičce.

Manipulaci v pracovním prostoru linky zabezpečuje vestavěný portálový manipulátor. Průběh procesu v zařízení je řízen průmyslovým PLC s ovládáním na dotykové obrazovce.

Systém umožňuje jednoduchou tvorbu receptur, která zahrnuje využití jednotlivých procesních a oplachových van, sušky a nastavení procesních teplot a časů.

## Fakta a zajímavosti:

- Skelet skříně je proveden z chemicky odolného polypropylenu.
- Jednotlivé procesní vany jsou různého provedení podle chemikálií, použitých k leptání. Některé jsou vybaveny vestavěným elektrickým ohřívačem s regulací teploty.
- Vany pro leptání kyselinou fluorovodíkovou mají samostatný záchytný systém a sběrný kanýstr odpadu.
- Dvě oplachové vany jsou připojeny na rozvod DEMI vody a mají spodní plnění. Jsou osazeny párem seřiditelných bočních sprch a měřením vodivosti odpadní vody pro kontrolu technologické účinnosti oplachu.
- Vana horkého oplachu vana je napojena na přívod ozonizované vody a vytápěna na 80°C.
- Poslední dvojice oplachových van je provedena kaskádově.
- Cirkulaci vzduchu v sušičce zajišťuje radiální ventilátor, který vzduch prohání přes vestavěný HEPA filtr. Na dně skříně je prostor pro odvod kondenzátu.
- Ze zadní strany linky jsou oddělené vestavby elektrického rozvaděče, pneumatický terminál a ve spodní části odpadní systém chemikálií.



## Základní technická data

Délka:	4000 mm
Šířka:	1220 mm
Výška:	2660 mm
Hmotnost:	860 kg
Napájení:	3 NPE 400/230V AC 50Hz TN-S