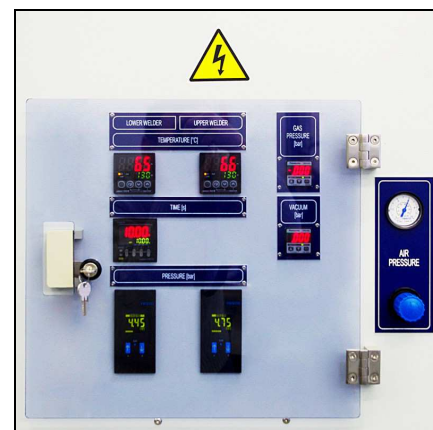
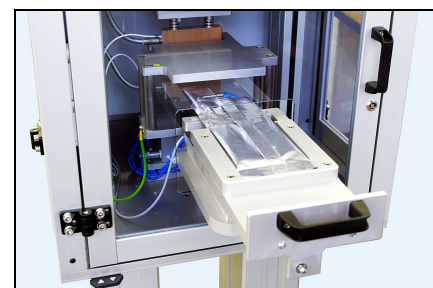


Popis

Zařízení pro plnění hliníkových pytlíků plynem a jejich následné svaření ve výrobě zdravotnického spotřebního materiálu je navrženo jako jednoúčelové, poloautomatické, se stálou obsluhou operátorem. Pracovní proces je řízen pomocí PLC, ovládací a zobrazovací jednotky HMI a pomocí nastavitelných pracovních hodnot tlaku, teploty a času. Hliníkový pytlík je ručně orientovaně vložen do lůžka šuplíku a je zasunut do pracovní komory zařízení. V zařízení automaticky dojde k vakuovému odsátí vzduchu, naplnění pytlíku plynem (150ml) a k tepelnému zavaření pytlíku. Po svaření je na zobrazovací jednotce HMI signalizován konec procesu. Obsluha vyjme hotový naplněný a zavařený pytlík a založí do lůžka další pytlík.

Vybavení a možnosti:

- Zařízení tvoří rám z eloxovaných Al profilů a eloxovaná základní deska z AL slitiny.
- Z ergonomických důvodů je celé zařízení výškově nastavitelné. Pohyb pomocí elektromotorů ovládaných tlačítky nahoru a dolů.
- Zařízení je vybaveno pojezdovými koly s brzdou.
- Na základní desce a rámu jsou uchyceny
 - otevírací ochranné kryty z průhledného plastu se vstupním otvorem do pracovního prostoru plnicí a svařovací stanice
 - jednotlivé pohony a mechanismy pro plnění plynem a svařování.
- Pracovní prostor je v horní části krytu připojen na odsávání.
- Napájení 1NPE 230V AC 50Hz/TN-S a vyústění tlakového vzduchu na horní straně.
- na čelní straně je ovládací panel, kde jsou rozmístěny
 - ovládací panel
 - tlačítko RESET
 - tlačítko EMERGENCY STOP
- na zadní straně je ovládací panel, kde jsou rozmístěny
 - časovače, regulátory tlaku a teploty pro svařovací stanice
 - ovládací ventil tlaku pro rozvod tlakového vzduchu
 - Hlavní vypínač



Základní technická data

Délka:	1065 mm
Šířka:	675 mm
Výška:	1780 mm
Hmotnost:	230 kg
Napájení:	1NPE 230V AC 50Hz/TN-S