

Popis

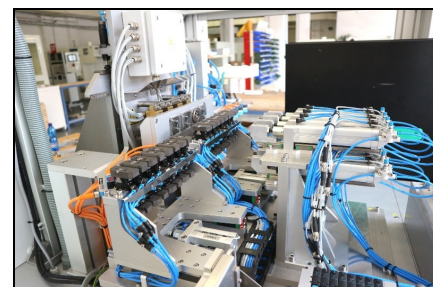
Zařízení je navrženo jako automatický stroj na tepelné tvarování plastových trubiček do hrotu. Proces zahrnuje několik pracovních operací a komplexní kamerovou zkoušku hotových dílů.

Rozmístění jednotlivých pracovních stanic je po obvodu pracovní plochy stroje, uvnitř uspořádání je instalován robotický manipulátor, který zajišťuje manipulaci s materiálem mezi pracovními stanicemi až po výstup ze zařízení.

Nezformované díly jsou připraveny a dávkovány ve vstupní stanici, dále jsou přeneseny do stanice, kde je na ně nanese smáčedlo. Následuje tvářecí stanice, kde jsou díly za definovaných parametrů tepelně zformovány, a kamerová kontrola. Každý zformovaný díl se kontroluje zvlášť, OK kusy jsou odloženy do výstupní stanice pro zpracování na dalším zařízení. Díly, vyhodnocené jako neshodné, jsou odloženy do červeného boxu.

Vybavení a možnosti:

- Zařízení je konstruováno pro použití v čistých prostorech Class 8 podle ČSN EN ISO14644-1.
- Zpracování HPDF trubiček průměru 3 – 5 mm, délky 105 -150 mm.
- Automatický stroj, minimální obslužnost.
- Tvářecí parametry jsou nastavitelné samostatně pro každou z osmi tvářecích pozic. Předehřev, tváření a dochlazení proběhnou v definovaných časových intervalech.
- Průhledné plné kryty do výše 170cm jsou zabezpečeny bezpečnostními zámky s blokováním a napojeny na bezpečnostní systém FlexiSoft.
- Automatická kamerová inspekce využívá 5 kamer. Průběh a vyhodnocení zkoušky je možno sledovat na dvou monitorech umístěných nad ovládacím panelem zařízení.
- Proces je řízen průmyslovým PLC s aplikačním softwarem prostřednictvím 10" dotykové obrazovky.



Základní technická data

Délka:	1840 mm
Šířka:	1740 mm
Výška:	2500 mm
Váha:	1120 kg