

Popis:

Zařízení je automatická pracovní stanice s obsluhou a je určena pro výrobu polotovaru s použitím ve zdravotnictví. Vstupním materiálem je pytlík svařený z fólie, do kterého zařízení přivaří plastový PIN a zároveň na něm provede prolis. Takto upravený pytlík je připraven pro následné operace naplnění a zatavení, které probíhají na jiném stroji.

Pracovní cyklus začíná automatickým vysunutím tvarovaného přípravku, do jehož lůžka obsluha zasune PIN a přetáhne na něj prázdný pytlík. Potvrzením spouštěcího tlačítka dojde k zahájení automatického cyklu stroje. Přípravek zajede do zařízení, kde se provede přivaření pinu a vytvoření prolisu do boční strany pytlíku. Poté se přípravek vysune ze stroje a obsluha odebere takto upravený polotovar.



Fakta a zajímavosti:

- Zařízení je vestavěno do skříně z frézovaných přířezů z eloxované Al slitiny. Z obou stran je opatřeno průhlednými kryty, které jsou zajištěny bezpečnostním zámekem s blokováním během provozu stroje.
- Výsuvný přípravek je vyroben z nerezové oceli, osazen senzorikou na přítomnost a správné založení dílů.
- Zepředu je stanice opatřena kontrolním panelem s prvky obsluhy zařízení a dotykovým displejem HMI.
- Posuv přípravku zajišťuje pneumatický válec s přesným vedením a jeho síla je redukována tak, aby nepředstavoval riziko pro obsluhu.
- Procesními parametry svařování a embosování jsou teplota, tlak a procesní čas. V průběhu celého procesu jsou sledovány kalibrovanými měřidly.
- Zařízení je umístěno v čistých prostorech zdravotnické výroby.



Základní technická data:

Délka:	1050 mm
Šířka:	510 mm
Výška:	980 mm
Hmotnost:	230 kg
Napájení:	1 NPE 230V AC 50Hz TN-S

